

Link do produktu: <https://www.cybersklep.pro/fractal-design-pop-air-black-tg-clear-tint-p-55488.html>

Fractal Design Pop Air Black TG Clear Tint

Cena brutto	411 zł
Cena netto	334 zł
Cena poprzednia	494 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	4 Dni
Kod producenta	FD-C-POA1A-02
Kod EAN	7340172703082
Producent	Fractal Design

Opis produktu

Fractal Design Pop Air Black TG Clear Tint

Kolor: **czarny**

Specyfikacja techniczna

- Możliwość montażu: **2 wentylatory 120/140 mm**
- Obsługiwane radiatory: **120 mm240 mm280 mm**
- Zainstalowane komponenty: **3 wentylatory 120 mm**
- Głębokość: **473.5 mm**
- Rodzaj materiału: **stal | szkło hartowane**
- Szerokość: **215 mm**
- Waga: **7.2 kg**
- Wysokość: **454 mm**
- Grupa produktowa: **Obudowy komputerowe Fractal Design**
- Gwarancja: **2 lata w serwisie sprzedawcy**
- Kolor: **czarny**
- Konstrukcja obudowy: **wydzielona komora na zasilacz**
- Panel boczny: **przeźroczysty**
- Producent: **Fractal Design**
- Standard: **ATXmicro-ATXmini-ITX**
- Typ obudowy: **Midi Tower**
- Ilość kieszeni 2.5 wewn.: **2 szt.**
- Ilość kieszeni 3.5 wewn.: **3 szt.**
- Ilość kieszeni 5.25: **2 szt.**
- Złącza na przednim panelu: **2 x USB 3.0audio**
- Model: **Fractal Design Pop Air**
- Nazwa producenta / importera: **Fractal Design Fractal Gaming AB Victor Hasselblads gata 16A 421 31 Västra Frölunda Szwecja SE Email: info@fractal-design.com**
- Maksymalna długość karty graficznej: **40.5 cm**
- Maksymalna wysokość chłodzenia: **17 cm**
- Standard zasilacza: **ATX**
- Wbudowany zasilacz: **brak w komplecie**

Obudowa Fractal Design Pop Air Black TG Clear Tint zapewnia solidną i estetyczną bazę dla wydajnego , umożliwiając zbudowanie systemu, który nie tylko działa sprawnie, ale również świetnie wygląda. Jej elegancki, czarny odcień w połączeniu z przeźroczystym panelem bocznym ze szkła hartowanego pozwala na efektowną prezentację wewnętrznych komponentów. Konstrukcja obudowy została przemyślana tak, aby oferować optymalny przepływ powietrza i maksymalną łatwość montażu,

co docenią zarówno doświadczeni entuzjaści, jak i osoby składające swój pierwszy zestaw.

Przestronne wnętrze i wszechstronność

Użytkownik zyskuje dużą swobodę w doborze podzespołów, dzięki czemu obudowa jest kompatybilna z w standardzie , micro-ATX oraz mini-. Wewnątrz obudowy Fractal Design Pop Air Black TG Clear Tint bez trudu zmieścisz długie o długości do 40,5 cm oraz wysokie chłodzenia procesora o wysokości do 17 cm. To pozwala na instalację wysokiej klasy komponentów, które zapewnią płynne działanie w najbardziej wymagających grach i aplikacjach.

Efektywne chłodzenie dla stabilnej pracy

Zapewnij swoim komponentom optymalną temperaturę pracy, co przekłada się na ich dłuższą żywotność i stabilność działania. Obudowa Pop Air Black TG Clear Tint jest fabrycznie wyposażona w trzy wentylatory 120 mm, które od razu po uruchomieniu systemu dbają o efektywny przepływ powietrza. Dodatkowo, istnieje możliwość montażu dwóch kolejnych wentylatorów 120/140 mm, a także wsparcie dla chłodzenia wodnego z radiatorami o rozmiarach 120 mm, 240 mm lub 280 mm.

Design, który prezentuje komponenty

Obudowa Fractal Design Pop Air Black TG Clear Tint wyróżnia się minimalistycznym, ale jednocześnie efektownym designem. Czarny kolor jest uniwersalny i doskonale komponuje się z każdym wnętrzem, a przezroczysty panel boczny wykonany ze szkła hartowanego stanowi idealne okno na starannie dobrane podzespoły. Dzięki temu możesz podziwiać swoje podświetlane wentylatory, kartę graficzną czy płytę główną, tworząc unikalną estetykę swojego stanowiska.

Łatwa rozbudowa i zarządzanie

Użytkownik ma do dyspozycji wiele opcji rozbudowy i organizacji przestrzeni wewnątrz obudowy. Liczne kieszenie na dyski – dwie 5,25", trzy 3,5" oraz dwie 2,5" – umożliwiają przechowywanie dużej ilości danych. Wydzielona komora na zasilacz nie tylko poprawia estetykę wnętrza, ale również ułatwia zarządzanie kablami, zapewniając schludny wygląd i lepszy przepływ powietrza. Panel przedni oferuje dwa porty USB 3.0 oraz złącza audio, gwarantując szybki dostęp do akcesoriów i wygodną łączność.

Solidna konstrukcja i przemyślane detale

Wykonanie z wysokiej jakości stali i szkła hartowanego gwarantuje trwałość i solidność obudowy. Odczuwalna waga 7,2 kg świadczy o stabilnej konstrukcji, która skutecznie chroni cenne komponenty przed uszkodzeniami. Każdy element obudowy Fractal Design Pop Air został zaprojektowany z myślą o długotrwałym użytkowaniu i łatwości obsługi, co sprawia, że jest to przemyślany wybór dla każdego, kto ceni sobie niezawodność i funkcjonalność.

Fractal Design Pop Air Black TG Clear Tint