

Dane aktualne na dzień: 03-04-2026 07:09

Link do produktu: <https://www.cybersklep.pro/lenovo-ideapad-5-2-in-1-14-snapdragon-x-plus-x1p-42-100-14-wuxga-oled-dotyk-16gb-512gb-win11pro-p-42685.html>



## Lenovo Ideapad 5 2-in-1 14 - Snapdragon X Plus X1P-42-100 14"-WUXGA- OLED-Dotyk 16GB 512GB Win11Pro

Cena brutto	<b>3 765 zł</b>
Cena netto	<b>3 061 zł</b>
Cena poprzednia	<b>4 518 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny</b>
Czas wysyłki	<b>2 Dni</b>
Kod producenta	<b>83GH002FPB</b>
Kod EAN	<b>198155762901</b>
Producent	<b>Lenovo</b>

### Opis produktu

#### Lenovo Ideapad 5 2-in-1 14 - Snapdragon X Plus X1P-42-100 14"-WUXGA- OLED-Dotyk 16GB 512GB Win11Pro

System operacyjny: **Windows 11 Pro**

Pamięć ram: **16 GB**

Dysk M2: **512 GB**

#### Skorzystanie z dodatków:

- Usługa Norton360 1Rok
- Usługa Norton360 1Rok + Usługa Microsoft 365

#### Specyfikacja techniczna

- Grupa produktowa: **Laptopy Lenovo**
- Gwarancja: **2 lata w serwisie zewnętrznym**
- Karta graficzna: **Qualcomm Adreno**
- Model: **Lenovo Ideapad 5 2w1 14**
- Producent: **Lenovo**
- Przekątna ekranu: **14 cali**
- Rodzaj dysku: **SSD**
- Rodzaj laptopa: **2w1**
- System operacyjny: **Windows 11 Pro**
- Typ procesora: **Qualcomm Snapdragon**
- Format dysku: **1 x M.2**
- Ilość dysków: **1 x SSD**
- Interfejs dysku: **1 x PCIe**
- Pojemność dysku SSD: **512 GB**
- Wersja M.2: **PCIe 4.0**
- Dźwięk: **Dolby Audiogniazdo audio mini-jack 3,5 mm**
- Łączna moc wbudowanych głośników: **4 W (2 x 2W)**
- Czytnik kart pamięci: **microSD**
- Komunikacja: **Bluetooth 5.4Wi-Fi 7**
- Napęd optyczny: **brak**
- Standard interfejsu: **HDMIUSB 3.2USB Typ-C (z DisplayPort)**
- Wyjścia karty graficznej: **1 x wyjście HDMI 2.1**

- Złącza: **2 x USB 3.22 x USB 3.2 (2 Gen) Typ-C (z funkcją ładowania, DisplayPort)**
- Rodzaj karty graficznej: **zintegrowana (podstawowa)**
- Częstotliwość pamięci RAM: **LPDDR5X (8448 MHz)**
- Wielkość pamięci RAM: **16 GB**
- Dodatkowe dane: **wielodotkowy, intuicyjny touchpad**
- Dodatkowe funkcjonalności: **2 - wbudowane mikrofonykamera FHD**
- Seria: **Lenovo Ideapad**
- Zabezpieczenia: **czytnik linii papilarnychstandard militarny - MIL-STD-810Hszyfrowanie TPM 2.0wbudowana zaśleпка kamery**
- Liczba rdzeni: **8 szt.**
- Model procesora: **X Plus X1P 42 100 (3.2 GHz, 3.4 GHz)**
- Seria procesora: **Snapdragon X Plus**
- Nazwa producenta / importera: **Lenovo Lenovo PC HK Limited Landererova 12 811-09 Bratysława Słowacja**  
**SK Email: <https://pcsupport.lenovo.com/contactus>**
- Głębokość: **227 mm**
- Materiał obudowy: **aluminium**
- Podświetlana klawiatura: **tak**
- Szerokość: **313 mm**
- Waga: **1.49 kg**
- Wysokość: **17.5 mm**
- Właściwości klawiatury: **podświetlenie białe**
- Ekran dotykowy: **tak (10 - punktowy)**
- Jasność matrycy: **400 nitów**
- Powłoka matrycy: **błyszcząca (glare)**
- Rozdzielczość ekranu: **1920 x 1200 (WUXGA) pikseli**
- Technologia: **matryca z pokryciem barw 100% DCI-P3redukcja niebieskiego światła**
- Typ matrycy: **OLED**
- Moc zasilacza: **65 W**

Lenovo Ideapad 5 2-in-1 14 to innowacyjny laptop łączący funkcjonalność klasycznego i tabletu. Dzięki konstrukcji 2w1 można z łatwością dostosować sposób użytkowania – od tradycyjnej obsługi klawiaturą po wygodne sterowanie dotykowe. Smukła i lekka obudowa wykonana z aluminium oraz tworzywa sztucznego waży zaledwie 1,49 kg, co czyni urządzenie idealnym do pracy w podróży.

#### **Wysoka wydajność i płynna praca**

Laptop został wyposażony w ośmiordzeniowy procesor Qualcomm Snapdragon X Plus X1P 42-100 o taktowaniu do 3,4 GHz, co zapewnia szybkie działanie w każdej sytuacji. 16 GB pamięci RAM LPDDR5X o częstotliwości 8448 MHz gwarantuje stabilność nawet przy wymagających zadaniach. Dysk SSD PCIe 4.0 o pojemności 512 GB umożliwi błyskawiczne uruchamianie systemu i aplikacji oraz przechowywanie dużej ilości danych.

#### **Ekran OLED dla perfekcyjnej jakości obrazu**

14-calowy wyświetlacz OLED o rozdzielczości WUXGA (1920 x 1200 pikseli) zapewnia doskonałe odwzorowanie kolorów i szeroką gamę barw dzięki pokryciu 100% przestrzeni DCI-P3. Technologia redukcji niebieskiego światła minimalizuje zmęczenie oczu, a jasność 400 nitów gwarantuje świetną widoczność nawet w jasnym otoczeniu. Obsługa dotykowa z 10-punktowym wielodotkiem zwiększa intuicyjność użytkowania i rozszerza możliwości obsługi urządzenia.

#### **Grafika i dźwięk dla pełni multimedialnych doznań**

Zintegrowana karta graficzna Qualcomm Adreno umożliwi płynną obsługę codziennych zadań, a także pracy kreatywnej czy rozrywki. System dźwięku Dolby Audio oraz głośniki o łącznej mocy 4 W oferują czyste, przestrzenne brzmienie. Wbudowana kamera FHD z osłoną prywatności pozwala na bezpieczne korzystanie z wideokonferencji.

#### **Pełna łączność i szeroka funkcjonalność**

Lenovo Ideapad 5 2-in-1 14 obsługuje najnowsze standardy łączności, w tym Wi-Fi 7 oraz Bluetooth 5.4. Zestaw portów obejmuje dwa gniazda USB 3.2, dwa USB-C z obsługą ładowania i DisplayPort, a także wyjście HDMI 2.1. Dodatkowo laptop posiada czytnik kart oraz gniazdo audio 3,5 mm, co zapewnia wszechstronność w codziennym użytkowaniu.

#### **Bezpieczeństwo i wytrzymałość na poziomie militarnym**

Urządzenie spełnia rygorystyczne normy MIL-STD-810H, co gwarantuje odporność na trudne warunki eksploatacyjne. Zabezpieczenia obejmują moduł TPM 2.0, czytnik linii papilarnych oraz wbudowaną zaślepkę kamery, co zwiększa ochronę prywatności i bezpieczeństwo danych użytkownika.

#### **Długi czas pracy na baterii i szybkie ładowanie**

Laptop został wyposażony w zasilacz o mocy 65 W, który zapewnia szybkie ładowanie, pozwalając na dłuższą pracę bez konieczności częstego podłączania do prądu. Lenovo Ideapad 5 2-in-1 14 to idealne rozwiązanie dla użytkowników ceniących mobilność, wydajność oraz nowoczesne technologie.

Lenovo Ideapad 5 2-in-1 14 - Snapdragon X Plus X1P-42-100 14"-WUXGA- OLED-Dotyk 16GB 512GB Win11Pro

Produkt posiada dodatkowe opcje:

---

**WYBIERZ DODATKI:** BRAK , Usługa Norton360 1Rok (+ 20 zł ), Usługa Norton360 1Rok + Microsoft 365 (+ 90 zł )