

Link do produktu: <https://www.cybersklep.pro/samsung-galaxy-tab-s10-fe-131-5g-256gb-niebieski-x626-rysik-s-pen-p-52734.html>



## Samsung Galaxy Tab S10 FE+ 13.1 5G 256GB niebieski (X626) rysik S-Pen

Cena brutto	<b>3 287 zł</b>
Cena netto	<b>2 673 zł</b>
Cena poprzednia	<b>3 945 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Czas wysyłki	<b>2 Dni</b>
Kod producenta	<b>SM-X626BLBPEUE</b>
Kod EAN	<b>8806097193760</b>
Producent	<b>Samsung</b>

### Opis produktu

#### Samsung Galaxy Tab S10 FE+ 13.1 5G 256GB niebieski (X626) rysik S-Pen

System operacyjny: **Android 15**

Pamięć ram: **12 GB**

Dysk M2: **256 GB**

Kolor: **niebieski**

#### Specyfikacja techniczna

- Akcesoria: **kluczyk do SIM/karty SDprzewód USB typ-Crysik**
- Aparat z przodu: **12 Mpix**
- Aparat z tyłu: **13 Mpix**
- Autofocus: **tak**
- Czujniki i komponenty: **akcelerometr**czujnik Hall**czujnik światłaczytnik linii papilarnychkompas cyfrowyżyroskop**
- Częstotliwość taktowania: **1.95 GHz**
- Funkcje dodatkowe: **obsługa szybkiego ładowania**
- Grubość: **6 mm**
- Grupa produktowa: **Tablety Samsung**
- Gwarancja: **2 lata w serwisie zewnętrznym**
- Kolor: **niebieski**
- Komunikacja: **Bluetooth 5.3Wi-Fi 6 (802.11ax)**
- Liczba rdzeni: **8 szt.**
- Maks. pojemność karty pamięci: **2000 GB**
- Materiał obudowy: **metal**
- Model: **Samsung Galaxy Tab S10 FE+**
- Model procesora: **Samsung Exynos 1580**
- Nagrywanie wideo: **3840 x 2160 (4K) (30/fps)**
- Nawigacja satelitarna: **BeidouGalileoGLONASSGPSQZSS**
- Obsługa kart pamięci: **microSD**
- Odporność na wodę: **IP68**
- Platforma: **Android**
- Pojemność akumulatora: **10900 mAh**
- Pojemność dysku SSD: **256 GB**
- Producent: **Samsung**
- Przekątna ekranu: **13.1 cali**
- Rodzina procesorów: **Samsung**

- 
- Rozdzielczość ekranu: **2880 x 1800 pikseli**
  - Rysik w komplecie: **tak**
  - Seria: **Samsung Galaxy Tab**
  - Stan: **nowy**
  - System operacyjny: **Android 15**
  - Szerokość: **300.6 mm**
  - Technologia: **częstotliwość odświeżania matrycy 90 Hzobsługa rysika**
  - Technologia dotykowa: **pojemnościowy**
  - Typ matrycy: **TFT**
  - Waga: **675 g**
  - Wbudowane głośniki: **2 głośniki (Dolby Atmos)**
  - Wbudowany mikrofon: **tak**
  - Wbudowany modem: **tak**
  - Wersja: **5G + WiFi**
  - Wielkość pamięci RAM: **12 GB**
  - Wysokość: **194.7 mm**
  - Zoom: **8 x**
  - Złącza: **1 x USB Typ-C**
  - Nazwa producenta / importera: **Samsung Samsung Electronics Polska Sp. z o.o. Postępu 14 02-676 Warszawa Polska PL Email: [recepca@samsung.com.pl](mailto:recepca@samsung.com.pl)**

Samsung Galaxy Tab S10 FE+ 13.1 5G wprowadza rewolucję w świecie urządzeń mobilnych. Model wyróżnia imponujący wyświetlacz o wymiarach 13,1 cala, który prezentuje obraz w krystalicznej rozdzielczości 2880 × 1800 pikseli. Technologia odświeżania ekranu na poziomie 90 Hz gwarantuje użytkownikom niezwykle płynność podczas przeglądania treści multimedialnych. Producent dołącza do zestawu precyzyjny , który otwiera nowe możliwości kreatywnej pracy.

#### **Łączność 5G i zaawansowana wydajność**

Ten zaawansowany tablet wykorzystuje najnowsze standardy łączności. Moduł 5G oraz zapewniają błyskawiczną komunikację internetową, umożliwiając komfortowe prowadzenie wideorozmów i oglądanie materiałów online bez zakłóceń. Sercem urządzenia jest wydajny układ Samsung Exynos 1580, współpracujący z pamięcią RAM o wielkości 12 GB. Taka konfiguracja umożliwia sprawną obsługę wielu zadań jednocześnie. Użytkownicy otrzymują 256 GB przestrzeni na dane, z opcją rozbudowy poprzez karty nawet do 2 TB.

#### **Android 15 i funkcje bezpieczeństwa**

System operacyjny Android 15 wprowadza innowacyjne rozwiązania w zakresie obsługi i zabezpieczeń. Tablet oferuje zaawansowane opcje personalizacji interfejsu oraz skuteczną ochronę prywatności. Wbudowany czytnik linii papilarnych gwarantuje bezpieczny dostęp do urządzenia. Zestaw czujników obejmujący żyroskop, akcelerometr, kompas cyfrowy oraz czujnik światła wspiera funkcjonalność tabletu w różnorodnych zastosowaniach.

#### **Obraz i dźwięk klasy premium**

Fotograficzne możliwości urządzenia zapewnia główny aparat 13 Mpix z szybkim autofocusem, pozwalający na rejestrację materiałów wideo w jakości 4K. Przednia kamera 12 Mpix dostarcza doskonałą jakość obrazu podczas połączeń wideo. System audio bazuje na dwóch głośnikach z technologią Dolby Atmos, które tworzą realistyczną scenę dźwiękową podczas oglądania filmów lub słuchania muzyki.

#### **Trwałość i niezależność energetyczna**

Konstrukcja tabletu łączy elegancję z wytrzymałością. Metalowa obudowa spełnia rygorystyczne wymogi normy , zapewniając ochronę przed wodą i pyłem. Energię dostarcza pojemna bateria 10900 mAh, wspierająca technologię szybkiego ładowania przez złącze USB-C. Kompletny zestaw sprzedażowy zawiera niezbędne akcesoria: rysik, przewód USB-C oraz narzędzie do obsługi tacki SIM/microSD, umożliwiając natychmiastowe rozpoczęcie korzystania z urządzenia.

Samsung Galaxy Tab S10 FE+ 13.1 5G 256GB niebieski (X626) rysik S-Pen